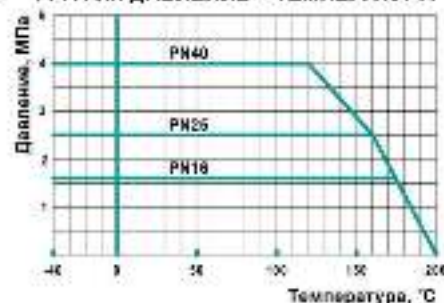


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - неагрессивные складские помещения в районах с умеренным и холодным климатом в условиях чистой атмосферы (ЖЗ) ГОСТ 15150
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ!

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов пожара и его последствий (ремонта или изменения инструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91004, г. Луганск, ул. Металла им. 10
тел./факс: +380 642 600 900 (многоканальный)
www.marshal.eu

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

TM МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

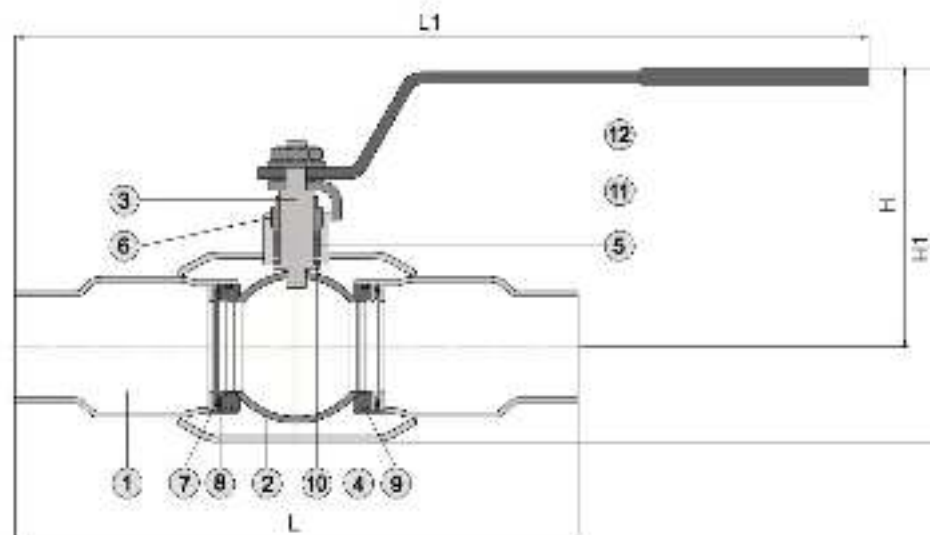
- 1.1 Наименование и обозначения изделия: Кран шаровой цельносварной под приварку полнопроходной, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (К3ШС41нж) ЦП.00.1, далее КШ. В маркировке КШ следует указывать обозначения: 11с67п – маркировка штифта экспортного толара; К3ШС41нж – маркировка толара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 Предприятие изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 Назначение изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA, АЯ15.В.00120, Сертификат УкрСЕПРО № UA1 039.0169883-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАНО.UA, 1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТС 002.ТУ.00031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полнопроходная рукоятка ОК	Полнопроходная рукоятка, PN (MPa)	Эффективный диаметр, D _э	Структурный диаметр, D _с	Длина, мм L1	Высота, мм H1	Высота, мм H2	Масса, кг
15	10 (1.6)	11,5	210	259	105	175	0,75
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
20	16 (1.6)	17	210	251	109,5	151,5	1,0
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
25	16 (1.6)	24	220	251	110	140,0	1,22
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
32	16 (1.6)	30	220	370	120,0	167,0	2,1
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
40	16 (1.6)	37	260	379	133,5	177,5	2,4
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
50	16 (1.6)	48	310	369	148	197	3,71
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
65	16 (1.6)	54	320	574	170	237	5,5
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
70	16 (1.6)	55	320	578	176	247	6,07
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
100	16 (1.6)	86	320	764,0	188	279	11,7
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
125	16 (1.6)	124	320	984,0	182	292,0	15,4
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
150	16 (1.6)	148	320	904,0	210,5	395	22,84
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
200	16 (1.6)	160	600	1126,0	272	434,0	35,7
	25 (2.5)						
	40 (4.0)						
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана						
Температура рабочей среды, класс герметичности	от -40°C до +200°C класс А, по ГОСТ 9544						
Средоточенность изготовления	У1 по ГОСТ 15150 (классы -40°C)						
Средний ресурс до замены	10000 циклов						
Средний срок службы	30 лет						

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	деталь	материал	№	деталь	материал
1	корпус	сталь 20	7	полая шпилька	сталь 60С2А
2	шар	сталь 38Х18Н10	8	защелка шарика	ст 3
3	шпиндель	сталь 20Х12	9	кольцо уплотнительное	бутилкамчатный эластомер
4	шпилька упорная	аустенитная 04Г3К5	10	шпилька	аустенитная 04Г3К5
5	уплотнительное кольцо	аустенитная 04Г3К5	11	упор	сталь 20
6	шпилька износостойкая	сталь 20	12	рукоятка	ст 3



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый ковен), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Параметры КШ допускаются только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения паразитических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом КШ следует снять запуски с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса клапана выше плюс 100°C. При необходимости остановить проведение сварочных работ до охлаждения корпуса и дополнительно полить водой металл. Проконтролировать герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный ковен записывается открываться или закрываться до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ремонт КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования окислений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проварить:
- герметичность относительно окружающей среды;
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по шпинделю – подтянуть или заменить гайку (6); КШ до DN80 – заменить кольцо (8); КШ до DN100 и выше –